PAT-NO:

≱) :≱.. 1

JP408278108A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 08278108 A

TITLE:

OPTICAL FIBER HOLDING MECHANISM FOR

OPTICAL FIBER

CONNECTOR END FACE INSPECTION DEVICE

PUBN-DATE:

October 22, 1996

INVENTOR - INFORMATION: NAME UMEDA, HIDETOSHI TSUJI, KATSUMI KANAZAWA, KUNIAKI ISHII, MASAHIKO HIRATA, YUJIRO ITO, NORIAKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

KYOCERA CORP

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP07100669

APPL-DATE: March 31, 1995

INT-CL (IPC): G01B011/00, G02B006/38

ABSTRACT:

PURPOSE: To provide an optical fiber holding mechanism for an optical fiber

connector end face inspection device, eliminating the need of the adjustment of

the optical axis of the objective lens of the device with a screw, a knob or

the like every time a single optical fiber connector is set, and allowing the

connector to be properly set simply via the insertion of a ferrule section.

11/20/2003, EAST Version: 1.4.1

CONSTITUTION: A sleeve 13 with an expanding slot is secured to the sleeve holding section la of a fiber holder 1 with an adhesive. The outer diameter of the sleeve 13 is made smaller than the inner diameter of the holding section la to form a constant gap and the adhesive is applied to a part of the cylindrical surface of the sleeve 13. As a result, when the ferrule of an optical fiber connector is inserted into the sleeve 13, the cylindrical surface thereof comes to be positioned slightly externally. The ferrule is, therefore, is inserted to the position where the end thereof comes in contact with glass 9. The ferrule is then set, so as to have an axis in alignment with the optical axis of an objective lens and the ground end face thereof can be imaged.

COPYRIGHT: (C) 1996, JPO

DERWENT-ACC-NO: 1997-008159

DERWENT-WEEK: 200236

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Optical fibre holding mechanism used

in optical

connector edge face inspection appts

- in which polished

edge face of sleeve, contacts

transparent glass object

and makes objective lens for holding

ferrule of optical

connector

PATENT-ASSIGNEE: KYOCERA CORP[KYOC]

PRIORITY-DATA: 1995JP-0100669 (March 31, 1995)

PATENT-FAMILY:

. PUB-DATE

MAIN-IPC

PUB-NO LANGUAGE PAGES JP 08278108 A Octob 005 G01B 011/00 TD 3283397 B2 May 2

October 22, 1996

N/A

JP 3283397 B2

May 20, 2002

N/A

005 . G01B 011/00

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO

APPL-DATE

JP 08278108A

N/A

1995JP-0100669 March 31, 1995

JP 3283397B2

N/A

1995JP-0100669

March 31, 1995

JP 3283397B2

Previous Publ.

JP 8278108

N/A

INT-CL (IPC): G01B011/00, G02B006/38

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 08278108A

BASIC-ABSTRACT:

The holding mechanism has a through hole and an optical

11/17/2003, EAST Version: 1.4.1

connector with ferrule edge face. The axis of the optical connector, is projected via the through hole. A fibre holder (1) contains a coordination part which performs coordination of the ferrule edge face. A sleeve (13) divided by a sleeve retainer (1a) of the fibre holder, has a slot. The sleeve is attached to the retainer, using adhesive agent. The sleeve's major diameter is less than internal diameter of sleeve retainer and a constant clearance is maintained between them.

The adhesive agent is provided at the peripheral cylindrical surface of the sleeve. A transparent glass object (9) is arranged between objective lenses of the fibre holder. Predetermined relation is maintained between the through hole axis and optical axis of the objective lens. The polished edge face of the sleeve, contacts the transparent glass object and needs the objective lens.

Thus, the ferrule of the optical connector is held.

ADVANTAGE - Improves inspection efficiency. Eases operation.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.2/7

DERWENT-CLASS: P81 S02 V07

EPI-CODES: S02-A03B; V07-G10; V07-H01; V07-J;

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-278108

(43)公開日 平成8年(1996)10月22日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	. FI		±	支術表示箇所
G 0 1 B 11/00			G 0 1 B	11/00	D	
G 0 2 B 6/38			G 0 2 B	6/38		

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全 5 頁)

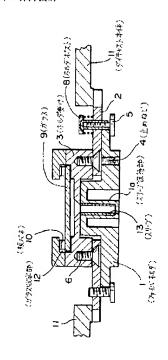
				100000000000000000000000000000000000000
(21)出願番号	特願平7-100669	-	(71)出願人	000006633
				京セラ株式会社
(22)出願日	平成7年(1995)3月31日			京都府京都市山科区東野北井ノ上町5番地
		:		Ø22
		1	(72)発明者	梅田 英敏
		į į		長野県岡谷市長地2800番地 京セラ株式会
		;		社長野岡谷工場内
			(72)発明者	立 克美
			(16/369)1	
				長野県岡谷市長地2800番地 京セラ株式会
				社長野岡谷工場内
		1	(74)代理人	弁理士 井ノロ 麝
		,	(74)代埋人	弁理士 井ノ口 壽

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 光ファイバコネクタ端面検査装置における光ファイバ保持機構

(57)【要約】

【目的】 ひとつ一つの光ファイバコネククをセットするたびに、検査装置の対物レンズの光軸に対し、ネジ、ノブ等で修正する必要がなく、しかもフェルール部分を差し込むだけで正確にセットできる光ファイバコネクタ端面検査装置における光ファイバ保持機構を提供する。【構成】 ファイバホルダ1のスリーブ保持部1 a に制力満を有するスリーブ13が接着剤によって取り付けられている。スリーブ13の外径はスリーブ保持部1aの内径より小さくなって一定の隙間ができ、接着剤はスリーブ13の円筒外周面の一部に貼着されているので、スリーブ13の円筒所の一部に貼着されているので、スリーブ13に光ファイバコネクタのフェルールを差しむとスリーブ13の円筒面が僅か外側に逃げ、その先端がガラス9に接触する位置まで挿入する。対物レンズの光軸に対しその軸が一致するようにフェルールがセットされ、その研密端面を映し出すことができる。



11/17/2003, EAST Version: 1.4.1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 貫通孔を有し、前記貫通孔の軸を、光フ アイバコネクタのフェルール端面を映し出すために前記 フェルール端面に対面する対物レンズの光軸に対し調整 するための調整手段を有するファイバホルダと、

スリ割を有し、外径は前記貫通孔の内径に対し小さく一 定の隙間ができる径の門筒形であり、前記貫通孔に挿入 され外周面の一部を前記買通孔の内周面に接着すること により前記ファイバボルダに固定されるスリーブと、 前記ファイバホルダの貫通孔の一方端と前記対物レンズ 10 の間に配置された透明ガラス体とからなり。

前記調整手段により貫通孔の軸と対物レンズの光軸の関 係を所定の関係にしておき、前記スリーブの他方端から 挿通しその研磨端面が前記透明ガラス体に接触する位置 まで押し込むことにより研磨端面を対物レンズに対面さ せて光ファイバコネクタのフェルールを保持することを 特徴とする光ファイバコネクタ端面検査装置における光 ファイバ保持機構。

【請求項2】前記調整手段は、対物レンズの光軸に対し て平行になるように角度を調整するための角度調整手段 20 と、前記光軽に一致させるように値角方向のずれを調整 する軸ずれ調整手段と、

からなることを特徴とする請求項1記載の光ファイバコ ネクタ端面検査装置における光ファイバ保持機構、

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、光ファイバコネクタの 端部を保持するための光ファイバ保持機構、さらに詳し くいえば、光ファイバコネクタの端面の状態を検査する。 際に簡単な操作で精度よく光ファイバフェルールを保持 30 に対し調整するための調整手段を有するファイバホルダ できる光ファイバ保持機構に関する。

[0002]

【従来の技術】光通信システムにおいて、通信網を広く 構築するために光ファイバ同士を容易にしかも精度よく 接続する技術が重要である。 従来より、光ファイバ端面 を接続するものとして光ファイバコネクタがある。この 光ファイバコネクタの製造にあたり、光ファイバを挿入 したフェルール端面を球面形に研磨している。光ファイ バの接続はこの球面形に研究したフェルール端面を接触 させることにより行う。しかしながら、フェルール端面 40 。 の接触の状態、すなわち研磨状態によって接続時の光の 損失が大きくなる場合があり、そのためにフェルール端 面の機械的中心に対し、球面の中心が一致するように研 **磨されているか否かを検査する必要がある。**

[0003]

【発明が解決しようとする課題】光ファイバコネクタの。 フェルール端面の状態を検査する装置は、現在まで多く のものが提案されている。かかる検査装置において本件 出願人は研磨端面を直接観察するのではなく画面に映し 出して観察する携帯型の検査装置を提案している(特願 第一上する。

平6-315044)、この装置は光の干渉縞を利用し て研磨状態を判断するもので、球面状の研磨面の中心点 が光ファイバコネクタのフェルールの機械的中心よりず れているか否かを検査する場合には、光ファイバコネク タを保持する機構の軸と対物レンズとの光軸を正確に― 致させておかなければならない。

【0004】従来の検査方法では。予め対物レンズと光 ファイバコネクタのファイバの機械的中心が一致するよ うに調整してあってもひとつ一つ光ファイバコネクタを セットする際、光ファイバコネクタ個別に保持機構の軸 と対物レンズの光軸との傾きや軸ずれが生じ易く。ネジ やノブ等で修正しなければならず、検査に時間がかかり 多数の光ファイバコネクタを効率よく検査することがで きない また、顕微鏡により光ファイバコネクタの研磨 端面を観察する方法では光ファイバコネクタをセットす るたびに光軸に一致させる操作が必要であった。木発明 の目的は、当初に保持機構の軸と対物レンズの光軸との 関係を手め調整しておくことにより、ひとつ一つの光フ ァイバコネクタをセットするたびに、検査装置の対物レ ンズの光軸に対し、ネジ、ノブ等で修正する必要がな く、しかもフェルール部分を差し込むだけで正確にセッ 上できる光ファイバコネクタ端面検査装置における光フ テイバ保持機構を提供することにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するため に本発明による光ファイバコネクタ端面検査装置におけ る光ファイバ保持機構は、貫通孔を有し、前記貫通孔の 軸を、光ファイバコネクタのフェルール端面を映し出す。 ために前記フェルール端面に対面する対物レンズの光軸 と、スリ割を有し、外径は前記貫通孔の内径に対し小さ く一定の隙間ができる径の円筒形であり、前記貫通孔に 挿入され外周面の一部を前記貫通孔の内周面に接着する ことにより前記ファイバホルダに固定されるスリーブ と、前記ファイバホルダの貫通孔の一方端と前記対物レ ンズの間に配置された透明ガラス体とからなり、前記調 整手段により貫通孔の軸と対物レンズの光軸の関係を所 定の関係にしておき、前記スリーブの他方端から挿通し その研磨端面が前記透明ガラス体に接触する位置まで押 し込むことにより研磨端面を対物レンズに対面させて光 ファイバコネクタのフェルールを保持するように構成さ れている。また、前記調整手段は、対物レンズの光軸に 対して平行になるように角度を調整するための角度調整 手段と、前記光軸に一致させるように直角方向のづれを 調整する軸ずれ調整手段とから構成されている。

{0006}

【作用】前記構成によれば、光ファイバコネクタのフェ ルールを挿入するだけで、正確に位置付けおよび保持が でき、装脱着に要する操作が容易となり検査の効率が向

[0007]

【実施例】以下、図面を参照して本発明をさらに詳して 説明する。図1は、本発明による光ファイバ保持機構の 実施例を示す分解斜視図、図2は、光ファイバ保持機構 の断面図である。光ファイバ保持機構しらは、ファイバ ホルダー、ホルダ地板2およびホルダ受けるのブロック より構成されている。ホルダ地板2は、ねじを長満21 a~21bに通して検査装置ダイキャスト本体11に螺 合することにより固定される。ファイバホルダーは円筒 部1bをホルダ地板2の穴2aに挿通しフランジ部1a の周縁部を4本の平ねじるの頭で押さえつけることによ りホルダ地板2に対し動かないように保持される。日本 の平ねじらのそれぞれは穴うa~うdを介しスプリング 7を装着したホルダボスト8のねじ部に螺合されるの。 で、平ねどうは図1の右方向に付勢力が与えられつつ。 フランジ部1aを押さえつけることになる。

【0008】このねじと長溝、平ねじ、スプリング、ホ ルダボストによって保持機構の軸を対物レンズの光軸に 一致させるように調整できる。ファイバボルダーのホル O dに4本のねじを螺合しフランジ部1 a の周縁部を4 本の平ねじの頭で押さえつけることにより行う。ファイ バホルダ1の3箇所には止めねじ斗が取り付けられてお り、この止めねじ4を調整することにより対物レンズの 光軸に対する角度を平行になるように調整できる。

【0009】ホルグ地板2は4本の皿ねじ6をそれぞれ 皿穴ももへらせに通し、ホルダ受けるのねじ穴3ヵ~3 立に螺合させることによりホルダ受けらに固定される。 ホルダ受け3の長穴8 a~8 dはホルダボスト8の逃げ 設けられ、その内側には板バネ10が配置されている。 ガラス9はガラス収容部12の上から差し込むことによ り、板パネ10によってファイバポルダ1の方面に押し 付けられた状態で固定される。ファイバホルダーのスリ ーブ保持部1 a内に光ファイバコネクタのフェルールが 挿入されるスリーブ13が固定されている。

【0010】図3は、スリーブおよびスリーブ保持部付 近の詳細を示す図である。スリーブ13は図3(a)に 示すようにスリ割13aを有する円筒形状をしており、 より小さく一定の隙間ができる寸法である。図3(b) に示すようにスリーブ保持部1aの貴通穴の内周壁にス リーブ13が接着剤14により固定される。接着剤14 はスリーブ 13の外周面の一部と貫通常の内周壁間に接 着される。したがって、接着剤で接着されていないスリ ープの円筒部分は光ファイバコネクタのフェルールが挿 入されたとき外方向に撓むことができる。スリーブト3 は例えばセラミック等で構成される。

【0011】図1は、スリーブ保持部に光ファイバコネ

図である、光ファイバコネクタ24のフェルール23の 外径に対し、スリーブ13の内径は略同一寸法であり、 フェルール23挿入時には少しスリーブ13が外側に撓 む。そしてフェルールの先端がガラス9の面に接触する まで挿入される。この状態で光ファイバコネクタ24の。 フェルールは保持機構に保持されたことになる。子め保 持機構の軸と対物レンズの光軸とは一致するように調整 されているので、研磨によって真円度が出ていればフェ ルールの中心に挿入されている光ファイバ22のコア部 225の中心がガラス9の面に接触することになる。真 円度が出ていなければ、コア都225の中心以外やクラ ッド部22aがガラス9の面に接触することになる。

【0012】図5は、光ファイバコネクタ端面検査装置 内の光ファイバ保持機構の組立図である。図うに示すよ うに対物レンズ16に対し光ファイバ保持機構15が設 置されている。対物レンズ16の後部にはハーフミラー 17. CCD20が配置されている。ハーフミラー17 の側面にはレンズ18、光源19が配置されている。光 源19より出射した光は、レンズ18を介しハーフミラ グ地板2への固定は、ポルダ地板2のネジ穴20a~2 20 --17で上部に導かれ、対物レンズ16を通って光ファ イバ保持機構に保持された光ファイバコネクタのフェル ール端面を照明する。照明されたフェルール端面の反射 光は、対物レンズ16、ハーフミラー17を通ってCC D20上に結僚される、CCD20の出力は制御回路を 介して図示しないCRTに接続されその画像が映し出さ

【0013】図6は、光ファイバコネクタ端面検査装置 による軸ずれ検査を説明するための図である。子め対物 レンズ16の光軸と光ファイバ保持機構15の軸とを一 穴である。ホルダ受け3の後部にはガラス収容部12が 30 致させておき、図6(a)に示すようにフェルールの中 央部より接触点がずれて軸ずれとなっている場合には、 図6万に示すようなニュートンリングに対する模様が現 れる。図7は、光ファイバコネクタ端面検査装置による アンダカット検査を説明するための図である。光ファイ バ保持機構 1 5の軸を対物レンズ 1 6 の光軸に対し子め 一定量ずらして光ファイバ端面のアンダカットを検査し ようとするものである。アンダカットの場合は図7に示 すようにニュートンリングに対しクラッド部分の干渉縞 が現れる。なお、アンダカットは光ファイバ錯而が凹面。 その円筒形の外径はスリーブ保持部1aの貫通穴の内径 40 になっていることを至い、倒えばフェルール切断の工程 で光ファイバ部分が折れ等によってえぐれ、研磨で十分 とれられない場合等に発生する。

$\{0014\}$

【発明の効果】以上、説明したように本発明は、貫通礼 の軸を、対物レンズの光軸に対し調整するための調整手 段を有するファイバホルグ、貫通礼の内径に対し小さく 一定の隙間ができる外径を有する円筒形で、外周面の一 部を貫通礼の内周面に接着してファイバホルダに固定さ れるスリーブならびにファイバホルダの貫通孔の一方端 クタのフェルール部分をセットした状態を示す部分断菌 50 に設けられた透明ガラス体を備え、調整手段により貫通

孔の触と対物レンズの光軸の関係を所定の関係にしてお いてスリーブの他方端から挿通しその研磨端面が透明ガ ラス体に接触する位置まで押し込むことにより研磨端面 を対物レンズに対面させて光ファイバコネクタのフェル ールを保持するように構成されている。

【0015】したがって、検査すべき光ファイバコネク タのフェルールを挿入するだけで、ネジ止めや微調整す ることなく光ファイバコネクタを正確に位置付けた状態 で保持することができる、よって、装脱着に要する操作 が従来の検査装置に比較り容易となり、検査効率が向上 10 8…ホルダポスト するという効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による光ファイバ保持機構の実施例を示 す分解組視図である。

【図2】図1の分解図を組み立てた光ファイバ保持機構 の断面図である。

【図3】 スリーブおよびスリーブ保持都付近の詳細を示 す図である。

【図4】スリーブ保持部に光ファイバコネクタのフェル ール部分を装着した状態を示す部分断面図である。

【図5】光ファイバコネクタ端面検査装置内の光ファイ バ保持機構の組立図である。

【図6】光ファイバコネクタ端面検査装置による軸ずれ 検査を説明するための図である。

【図7】光ファイバコネクタ端面検査装置によるアンダ

カット検査を説明するための図である。

【符号の説明】

1…ファイバホルダ

2…ホルダ地板

3…ホルグ受け

4…止めねじ

5…平ねじ

6…皿ねじ

7…スプリング

9…透明ガラス

10…板ばね

11…ダイキャスト本体

12…ガラス収容部

13…スリーブ

14…接着剤

15…ファイバ保持機構

16…対物レンズ

17…ハーフミラー

20 18…レンズ

19…光源

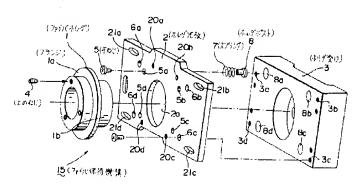
20...CCD

22…光ファイバ

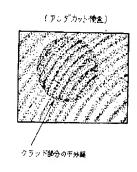
23…フェルール

24…光ファイバコネクタ



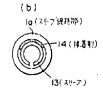


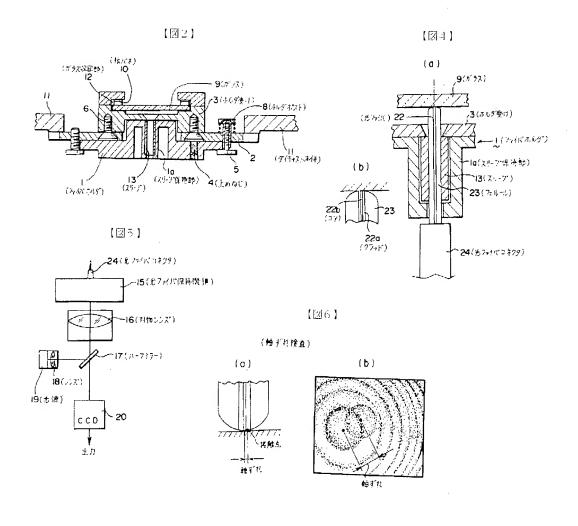




[[图3]]







プロントページの続き

(72)発明者 金沢 国時 長野県岡谷市長地2800番地 京セラ株式会 社長野岡谷工場内

(72)発明者 石井 正彦 長野県岡谷市長地2800番地 京セラ株式会 社長野岡谷工場内 (72) 発明者 平田 常二郎
長野県岡谷市長地2800番地 京セラ様式会
社長野岡谷工場内
 (72) 発明者 伊藤 憲明
長野県岡谷市長地2800番地 京セラ株式会

社長野岡谷工場内